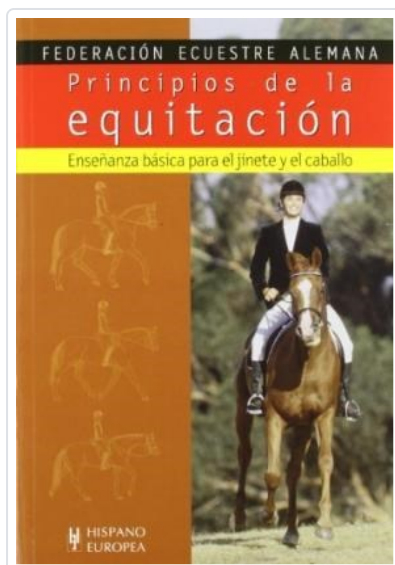


## PRINCIPIOS DE LA EQUITACIÓN



### FEDERACIÓN ECUESTRE ALEMANA

#### SYNOPSIS

El texto oficial de la Federación Ecuestre Alemana sobre la enseñanza básica para el jinete y el caballo...



<b>Editorial</b>	HISPANO EUROPEA
<b>Subject</b>	Equitación, salto de obstáculos e hípica
<b>EAN</b>	9788425516153
<b>Status</b>	Disponible
<b>Binding</b>	Tapa blanda
<b>Pages</b>	224
<b>Size</b>	21x15x0 mm.
<b>Price (Tax inc.)</b>	23,00€