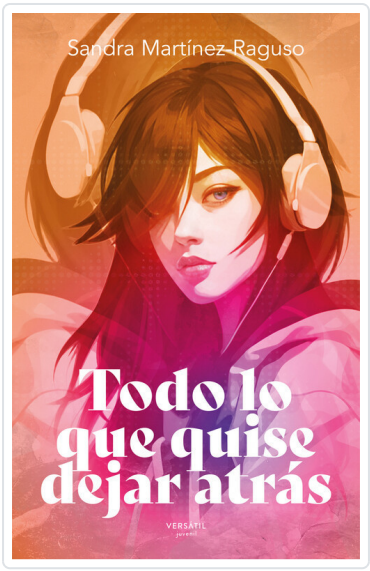
TODO LO QUE QUISE DEJAR ATRÁS



MARTÍNEZ-RAGUSO, SANDRA

SYNOPSIS

Morgan tiene diecisiete años y vive con su madre y su abuela en Williamstown. Para ella todo gira en torno a la música y su banda, en la que toca Jacob, el chico que siempre ha estado a su lado.
Hasta que una llamada transforma su vida. Morgan descubre que, en realidad, es hija de los Winthrop, una de las familias más poderosas de Boston. En Winthrop Manor, la espectacular mansión en la que residen, se despliega un ambiente muy distinto al suyo, marcado por el lujo y el poder. Allí aparece Knox, el enigmático capitán de los Harvard Crimson, que forma parte de ese mundo nuevo que empieza a seducirla. Pero cuanto más se acerca a los Winthrop, más preguntas surgen sobre el pasado de sus padres. Un secreto que alguien está dispuesto a proteger a cualquier precio.
Mientras Morgan intenta descubrir la verdad y encajar todas las piezas, tendrá que decidir quién quiere ser… y a quién está dispuesta a amar.
Porque cuando la vida duele demasiado, lo más fácil es huir y romper con todo… Hasta que descubres que volver la vista atrás es la única forma de mirar hacia delante....

Editorial	VERSATIL
Subject	Relatos románticos y de relaciones interpersonales (infantil/juvenil)
Collection	Juvenil
EAN	9791399221787
Status	Normal
Pages	360
Size	220x140x22 mm.
Weight	478
Price (Tax inc.)	21,90€

Related Titles

REFLEJOS
GINER, ELIA

UN ACORDE MENOR
CASADO, CAROLINA

ANTES DEL FIN DEL MUNDO
EMILIO CALDERÓN

SPELLS (HECHIZOS)
GINER, ELIA