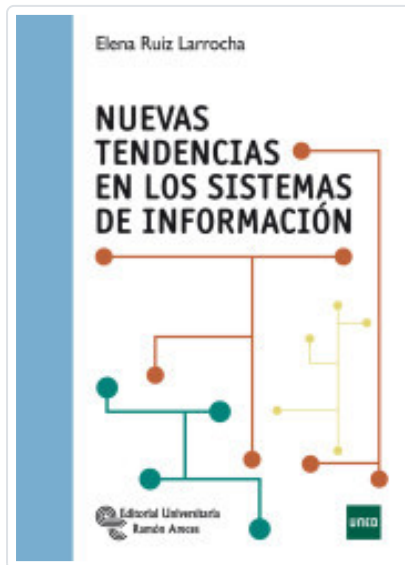


# NUEVAS TENDENCIAS EN LOS SISTEMAS DE INFORMACIÓN



**RUIZ LARROCHA, ELENA**

## SYNOPSIS

Este compendio nos ayuda a conocer el entorno, saber d?nde nos movemos, cu?l es el nuevo ecosistema en el que vamos a tener que desenvolvemos para poder disfrutar de los retos venideros que nos va a regalar esta nueva sociedad hiperconectada....



<b>Editorial</b>	RAMON ARECES (CEURA)
<b>Subject</b>	APLICACIONES EMPRESARIALES
<b>Collection</b>	MANUALES
<b>EAN</b>	9788499612690
<b>Status</b>	Disponible
<b>Binding</b>	Bolsillo tapa blanda
<b>Pages</b>	332
<b>Size</b>	2400x1700x240 mm.
<b>Weight</b>	560
<b>Price (Tax inc.)</b>	30,00€

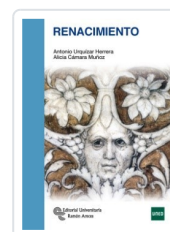
## Related Titles



**EL ESTUDIO DEL PATRIMONIO CULTURAL**  
GARCÍA MORALES, M.?  
VICTORIA/SOTO CABA,  
VICTORIA/MARTÍNEZ PINO,  
JOAQUÍN



**HISTORIA CONTEMPORÁNEA (1914-1989)**  
DE LA TORRE GÓMEZ,  
HIPÓLITO/ALTED VIGIL,  
ALICIA/PARDO SANZ, ROSA  
M./HERRERÍN LÓ



**RENACIMIENTO**  
URQUÍZAR HERRERA,  
ANTONIO/C?MARA MU?OZ, ALICIA