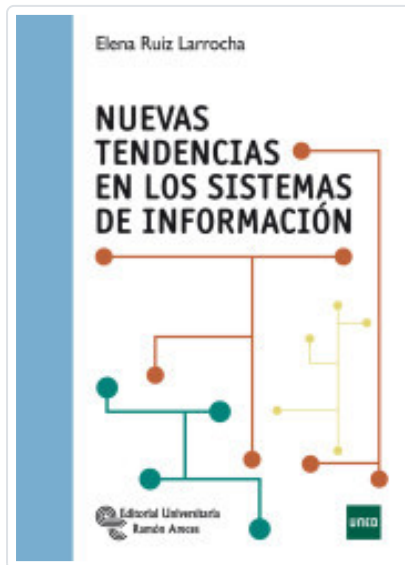


NUEVAS TENDENCIAS EN LOS SISTEMAS DE INFORMACIÓN



RUIZ LARROCHA, ELENA

SYNOPSIS

Este compendio nos ayuda a conocer el entorno, saber d?nde nos movemos, cu?l es el nuevo ecosistema en el que vamos a tener que desenvolvemos para poder disfrutar de los retos venideros que nos va a regalar esta nueva sociedad hiperconectada....



Editorial	RAMON ARECES (CEURA)
Subject	APLICACIONES EMPRESARIALES
Collection	MANUALES
EAN	9788499612690
Status	Disponible
Binding	Bolsillo tapa blanda
Pages	332
Size	2400x1700x240 mm.
Weight	560
Price (Tax inc.)	30,00€

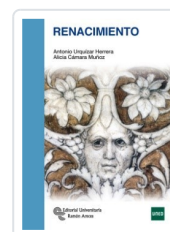
Related Titles



EL ESTUDIO DEL PATRIMONIO CULTURAL
GARCÍA MORALES, M.?
VICTORIA/SOTO CABA,
VICTORIA/MARTÍNEZ PINO,
JOAQUÍN



HISTORIA CONTEMPORÁNEA (1914 -1989)
DE LA TORRE GÓMEZ,
HIPÓLITO/ALTED VIGIL,
ALICIA/PARDO SANZ, ROSA
M./HERRERÍN LÓ



RENACIMIENTO
URQUÍZAR HERRERA,
ANTONIO/C?MARA MU?OZ, ALICIA