# LA NOCHE DE LOS LOBOS



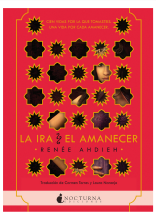

## VOLPINI, FEDERICO

### SYNOPSIS

Es de noche, y un grupo de piratas saquea una aldea, para luego retornar a su embarcación con esclavos. En el momento en llegan a la playa, unos extraños ruidos comienzan a oírse por el lugar. Poco después, una lluvia de flechas se abate sobre ellos. Los escasos supervivientes son hechos prisioneros por unos hombres de aspecto enloquecido.
Justo cuando están a punto de llevárselos, un bulto escondido en el navío pirata capta su atención. Uno de los hombres se acerca y descubre a un niño cubierto por una capa de seda con remates de oro.
En otro lugar, una jovencita y un fantasma lamentan la pérdida de un objeto preciado que ha desaparecido en el fondo de un pozo. Y no muy lejos de allí, en el castillo de Dama Bibiana, se oyen voces. Un senescal, un duque y un príncipe vienen a comunicar un mensaje urgente del rey. Mientras el copero -y envenenador- de Dama Bibiana les sirve vino, los tres comienzan a hablar. Al parecer, el rey está agonizando... y el príncipe heredero ha desaparecido....

| | |
|---|---|
| **Editorial** | NOCTURNA EDICIONES |
| **Subject** | Fantasía y realismo mágico (infantil/juvenil) |
| **Collection** | LITERATURA MÁGICA |
| **EAN** | 9788493920012 |
| **Status** | Normal |
| **Binding** | Bolsillo tapa blanda |
| **Pages** | 259 |
| **Size** | 2100x1500x0 mm. |
| **Weight** | 400 |
| **Price (Tax inc.)** | 15,00€ |

## Related Titles




LA IRA Y EL AMANECER
AHDIEH, RENÉE




DUMPLIN
MURPHY, JULIE




LA FLOR DE FUEGO
QUINTAS GARCIANDIA, ALBA




ARENA NEGRA
BONNÍN SÁNCHEZ, GEMA