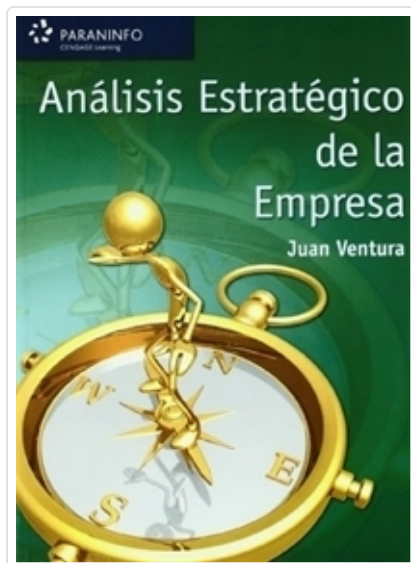


# ANÁLISIS ESTRATÉGICO DE LA EMPRESA



**VENTURA VICTORIA, JUAN**

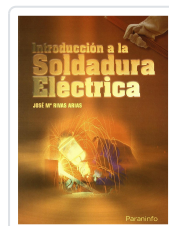
## SYNOPSIS

Análisis estratégico de la empresa, es un libro que se caracteriza por integrar, dentro un modelo dinámico, las principales aportaciones y avances realizados desde diferentes escuelas de pensamiento, como son la dirección estratégica, la teoría de los recursos y capacidades y la economía industrial. Su finalidad es analizar los problemas estratégicos de las empresas, entendidos como la búsqueda permanente de la sincronía entre los mercados en los que se compite y los recursos de que se dispone, a fin de conseguir ventajas competitivas sostenibles en el tiempo. El libro se completa con una amplia documentación sobre empresas reales, lo que ayuda a entender la compleja naturaleza de los problemas estratégicos a la par que facilita un material adecuado para fines didácticos....



|                  |                   |
|------------------|-------------------|
| Editorial        | PARANINFO         |
| Subject          | EMPRESA Y GESTIÓN |
| EAN              | 9788497323024     |
| Status           | Disponible        |
| Pages            | 530               |
| Size             | 240x170x0 mm.     |
| Weight           | 900               |
| Price (Tax inc.) | 39,50€            |

## Related Titles



**INTRODUCCION  
SOLDADURA  
ELECTRICA**  
RIVAS ARIAS, JOSE  
MARIA



**PROBLEMAS Y  
EJERCICIOS DE  
ANÁLISIS  
MATEMÁTICO**  
DEMIDOVICH, B.P.



**SESENTA MODELOS  
CRISTALOGRAFICOS**  
MELENDEZ, B.



**COCINA  
PROFESIONALES**  
LOEWER, E.